



Producto	DYNAPOK AGUA SUELOS 2/C	DYNAPOK SD EPOXIN 2/C
Acabado	Satinado	Brillante
Disolución	Agua	No diluir. Limpieza: Disolvente epoxi
Colores	Blanco/Base P (Cód. 7132), Base TR (Cód. 7133), Rojo inglés* (Cód. 7143), Verde* (Cód. 7144) y Gris* (Cód. 7145) <small>* Colores producidos en fábrica.</small>	Blanco (Cód.7952)
Secado al tacto	6-8 horas	Menos de 6 horas
Repintado	Mín. 24 horas - Máx. 3 días	Mín. 12-24 horas - Máx. 48 horas
Rendimiento	8 m ² /L	4 m ² /L (250 micras secas)
Herramientas de aplicación	Rodillo, brocha o pistola	Brocha, espátula a viscosidad de suministro. Pistola airless.
Proporción de mezcla en volumen	Mezcla A/B en volumen: 4:1	Mezcla A/B en volumen: 2:1
Vida de la mezcla	60 min	25 min
Sólidos	55% ± 1%	100%

Para más información consultar ficha técnica y de seguridad.

Certificados por:



FABRICANTES DE PINTURAS DESDE 1927

Barrio Saconi, 10 - 48950 Erandio (Vizcaya)
Tfno: 944 670 062 - Fax: 944 675 832
infoweb@juno.es | www.juno.es



ESMALTES EPOXI

para ambientes
Alimentarios-Sanitarios



Recubrimientos para superficies exigentes:

- Elevada resistencia
- Ausencia de olor y toxicidad
- Impermeables

Línea de esmaltes epoxi para ambientes alimentarios-sanitarios

Los productos epoxi para ambientes alimentarios-sanitarios de JUNO cumplen con los más altos estándares y normas exigibles para su aplicación tanto en superficies verticales como horizontales en aquellos recintos donde exista la posibilidad de que la superficie esté en contacto con líquidos, alimentos o con el propio ser humano.

Protección de ambientes sanitarios o de escasa ventilación

Dynapok agua suelos 2/C

Pintura especialmente diseñada para ambientes sanitarios en CONTACTO INDIRECTO con alimentos y/o seres humanos.



Acabado satinado

Esmalte epoxi al agua de dos componentes especialmente diseñado para todo tipo de superficies donde se requiera la aplicación de un producto no tóxico sin perder prestaciones en cuanto a resistencia química o dureza. Alta resistencia al sangrado sobre superficies bituminosas.

Recomendado para:

- Recubrimiento en interiores con escasa ventilación y en general donde la utilización de disolventes orgánicos proporciona una atmósfera de alta toxicidad como aparcamientos, zonas de paso, túneles, almacenes, trasteros, etc.
- El pintado en la industria alimentaria y sanitaria como industrias conserveras, en laboratorios, en salas de despiece o granjas, o en centros sanitarios o quirófanos. Como esmalte de terminación en superficies metálicas en contacto con agua, grasas o ácidos.

En caso de ser necesario imprimación para favorecer la adherencia del producto consultar al departamento técnico.

Características [Consultar Ficha Técnica y Ficha de Seguridad]



No tóxico*



Bajo olor



Bajo contenido en COV (máx. 30g/l)



Ignífugo Bfl-s1



Antideslizamiento clase 3



Alta resistencia mecánica y química



*Con certificado de No toxicidad: Migración de ciertos elementos. EN 71-3:2013 +A2:2017

Cumplen la normativa vigente en cuanto a:

- **TOXICIDAD:** Libre de cromatos, metales pesados y otros compuestos dañinos.
- **OLORES:** Sin disolventes que producen olores desagradables
- **LIMPIEZA:** Resistencia a los productos desinfectantes. Facilidad de limpieza.
- **RESISTENCIA:** Buena resistencia química y mecánica.
- **APLICACIÓN:** Revestimiento continuo que evita la acumulación de suciedad.
- **IMPERMEABLE:** Al almacenamiento de agua y resistente a la inmersión.

Protección de ambientes alimentarios o con elevadas exigencias mecánicas

Dynapok SD epoxin 2/C

Pintura de altas prestaciones diseñada para ambientes alimentarios en CONTACTO DIRECTO con agua potable.

Esmalte epoxi 100% sólidos de dos componentes exento de toxicidad migratoria. Un recubrimiento que proporciona un hermetismo total sobre superficies estancas sin problemas de filtraciones y con alta resistencia a la inmersión.



Acabado brillante

Recomendado para:

- El pintado de depósitos de hormigón o acero (preparado e imprimado) que contengan agua potable o residual con temperaturas inferiores a 35° C, donde se exija que no haya migración de compuestos químicos de las superficies que entran en contacto con el agua.
- La industria alimentaria o superficies donde se requiera una extremada resistencia mecánica dada su dureza.
- Pintado de pavimentos sin tránsito intenso de ámbito sanitario (hospitales, quirófanos y laboratorios) y de la industria alimentaria en general.

En caso de ser necesario imprimación para favorecer la adherencia del producto consultar al departamento técnico.

Características [Consultar Ficha Técnica y Ficha de Seguridad]



No tóxico*



Bajo olor



100% Sólidos



Resistencia al agua caliente hasta 35° C



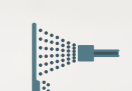
Elevada dureza y resistencia a la abrasión



Elevada resistencia química



Permite la estanqueidad total del agua



Resistente a la desinfección y lavado con agua o vapor a presión



Alta resistencia a la formación de hongos



**Resistencia al deslizamiento Clase 3 añadiendo microesferas de polipropileno (Cód. 07250).