

Ficha Técnica

TAPA-MANCHAS

Código: 21350 Esmaltes/ Selladoras y tapamanchas

JUNO

DESCRIPCIÓN

Tapamanchas sintético sin olor. Formulada en base a resinas plioaway de alta calidad con propiedades antimanchas y prevención antimoho.

USO: INTERIOR

Recomendada para todo tipo de superficie que presenten manchas de humedad, humo, nicotina o pérdida de tonalidad y como capa de terminación en interiores.

PROPIEDADES

- Acabado mate
- Excelente blancura y cubrición
- Gran adherencia
- Aísla y cubre manchas de humedad, grasa, nicotina...
- Lavable
- Resistente al amarilleamiento
- Prevención antimoho
- Transpirable
- No gotea ni descuelga

Acabado: Mate

Color: Blanco

Viscosidad: Mínimo 120 P S/FR1007

Densidad: $1,38 \pm 0,05$ g/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 4 horas

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: Ilimitado

Diluyente: Disolvente D-69

Rendimiento: 7,5 m²/l/mano

Sólidos en volumen: 39,5 \pm 2 %. Teórico Blanco

Punto de inflamación: Inflamable 43 °C

Contenido en COV: Máximo 480 g/l

21350 BLANCO



Formato: 0,750 / 4 / 15 L

Ficha Técnica

TAPA-MANCHAS

Código: 21350 Esmaltes/ Selladoras y tapamanchas



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

MADERA. Solo interior. La superficie debe estar limpia y completamente seca. Sin grasa, lijada, libre de polvo y agentes extraños. Su contenido en humedad no debe exceder del 15%.

HIERRO Y ACERO. Exento de grasa, óxido, residuos y agentes extraños, imprimir con imprimación **Multisoporte (Cod 27.040)**.

ALUMINIO Y GALVANIZADO. Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y los contaminantes pueden acumularse, por lo que deben eliminarse mediante el lavado con agua dulce y limpia que contenga detergentes y mediante el empleo de fibras sintéticas que contengan abrasivo, seguido de una limpieza intensa con agua caliente. Alternativamente, puede ser adecuado el empleo de agua caliente, agua presurizada, la limpieza con vapor, el chorreado de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas. Completamente limpia y seca la superficie, dar una mano de imprimación **Multisoporte (Cod 27.040)**.

ALBAÑILERÍA. Superficies nuevas. Deben estar secas y sin eflorescencias y, en caso de cemento y yeso neutralizadas con ácido clorhídrico al 10 %. Para fijación, endurecimiento y sellado de superficies pulverulentas, aplicar una mano de **Akri-80 (42.115)**.

SUPERFICIES PINTADAS. Si la pintura se encuentra en buen estado se pueden pintar directamente, previo lavado y lijado suave para eliminar por completo el brillo. Realizar siempre esta operación para evitar tensiones, problemas de cuarteo y falta de adherencia. Si la pintura se encuentra en mal estado, eliminarla totalmente. Sanear y actuar como si fuera nueva.

PATOLOGÍAS.

Contaminación por moho. Lavar enérgicamente las manchas y desinfectar con agua y lejía (10%). Aclarar con agua y dejar secar completamente.

Eflorescencias salinas (salitre). Cepillar enérgicamente, lavar y neutralizar con una solución de ácido clorhídrico o sulfato de zinc (10%). Aclarar con agua y dejar secar completamente.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

CONDICIONES AMBIENTALES. No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

A bajas temperaturas, menos de 5°C, la adición de disolvente **D-69 (Cod 50.073)** puede dar problemas de incorporación. Si se necesita adicionar disolvente, utilizar disolvente **D-16 (Cod 50.012)**, aunque este disolvente puede dar algo de olor.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Brocha o rodillo. Para obtener los mejores resultados, aplicar como mínimo dos manos de producto sin diluir.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-69 (Cod 50.073)** o disolvente **D-16 (Cod 50.012)**.

OBSERVACIONES

El repintado con pinturas plásticas en un tiempo inferior a 30 días, puede dar lugar a la aparición de antiguas manchas.

A bajas temperaturas, menos de 5°C, la adición de disolvente **D-69 (Cod 50.073)** puede dar problemas de incorporación. Si se necesita adicionar disolvente, utilizar disolvente **D-16 (Cod 50.012)**, aunque este disolvente puede dar algo de olor.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basados en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es