

Ficha Técnica

POXEMYC UV HB 2C

Código: 08600 Esmalte

JUNO

DESCRIPCIÓN

Esmalte de dos componentes altos sólidos, a base de resinas acrílicas hidroxiladas y endurecedor isocianato alifático polifuncional, de elevada dureza y excelente retención de brillo y color.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Esmalte de terminación para la protección de toda clase de superficies férrreas; acero, hierro (previamente imprimadas), galvanizado y aluminio (previamente tratadas), no férrreas hormigón, madera, poliéster con fibra de vidrio, PVC, donde se desee una alta resistencia química y máxima resistencia a la intemperie. Es ideal para el pintado de vagones, cisternas, depósitos, maquinaria, barcos, naves industriales que vayan a estar sometidas en atmósferas agresivas. No recomendado para el pintado de superficies con recubrimientos de breas y/o asfaltos bituminosos.

PROPIEDADES

- Elevada dureza y resistencia a la abrasión.
- Excepcional resistencia a la intemperie.
- Resistente a los rayos ultravioletas UV.
- Buena resistencia a los aceites, disolventes, ácidos y álcalis.
- Resiste temperaturas de hasta 150°C.
- Acabado liso y brillante de alta calidad.

CERTIFICACIONES

- Reacción al fuego: B-s1, d0. UNE 13501-1.
- Ensayada en el sistema de pintura categoría C-5I (Alto), según ISO 12944-6. Lab. Tecnalia N° 13-02845-2.

Acabado: Brillante

Color: Colores Ral

Viscosidad de la mezcla: Mínimo 30 Poises S/FR1007

Densidad de la mezcla: 1,25 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

Secado: Al tacto: 4 horas,

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: 7 días.

Diluyente: Disolvente D-70 brocha y rodillo o D-17 Pistola

Rendimiento: 7,3m²/l (para 100 micras)

Sólidos en volumen de la mezcla: 73%

Punto de inflamación de la mezcla: Inflamable 29 °C

Mezcla A/B en volumen: 5 : 1

Mezcla A/B en peso: 6 : 1

Vida de la mezcla: mínimo 3 horas
(según condiciones ambientales)

Tiempo de inducción de la mezcla: 15 min

Humedad relativa: Máximo 80%

Contenido en COV: Máximo 500 g/l

08600 BLANCO



Formato: 15 L

Ficha Técnica

POXEMYC UV HB 2C

Código: 08600 Esmalte



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO Y ACERO. Las superficies deben estar exentas de grasa, óxido y calamina. Para conseguir una buena protección anticorrosiva, recomendamos la aplicación de **Imprimación Dynapok 2C (Cod 22.722)**

ALUMINIO Y GALVANIZADO. Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y acumulación de contaminantes. Eliminar mediante el lavado con agua dulce y limpia con detergentes y con fibras sintéticas abrasivas, posteriormente aclarar con agua caliente abundante. Alternativamente, usar agua caliente, agua presurizada, limpieza con vapor, chorreado de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas, según Norma Iso 12944-4. En caso de necesitar una mayor protección, es necesario dar una mano de imprimación **Imprimación Dynapok 2C (Cod 22.722)**.

SUPERFICIES DE HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. La humedad del pavimento no debe exceder del 4%, medida a 2 cm de profundidad. La superficie debe ser firme y limpia de polvo, lechada o grasa y partes mal adheridas. Resistencia a la tracción mínima 15 kg/m².

Eliminar las manchas de grasa y caucho con disolventes o detergentes, aclarando a continuación el detergente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante granallado y fresado, aspirando posteriormente el polvo resultante, para obtener una superficie rugosa y libre de materiales extraños.

La superficie a pintar deber tener la rugosidad suficiente para asegurar la adherencia. Es conveniente realizar un ensayo previo en una zona representativa (1 m²) para trabajar con mayor seguridad.

Sobre superficies de hormigón hay que aplicar como mínimo dos capas del **Poxemyc UV HB 2C**. La primera capa diluida con un 15% de disolvente **D-70 (Cod 50.007)**. Transcurridas 24 horas aplicar una segunda capa sin diluir o rebajado con un 5% de disolvente **D-70 (Cod 50.007)**. Si no quedara brillo uniforme, será necesario aplicar una tercera capa.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el esmalte en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente (en las proporciones indicadas) mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Dejar reposar la mezcla 15 min. No utilizar el esmalte transcurridos 5 horas de hecha la mezcla.

CONDICIONES AMBIENTALES. La humedad relativa no debe superar el 80%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos a 12°C. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

A brocha a viscosidad de suministro.

Pistola aerográfica:

Boquilla: 1,4 - 1,7 mm.

Presión de trabajo: 3,1 - 4,2 Kg/cm²

Dilución entre 0 y 10%

- Pistola Airless

Boquilla: 0,38 - 0,53 mm.

Relación de compresión: 28 : 1

Presión de trabajo: 150 - 170 Kg/cm².

OBSERVACIONES

Con objeto de que evaporen completamente los disolventes, deberá transcurrir un mínimo de siete días para su completa polimerización a temperatura ambiente.

El uso de maquinas barredoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.